



T2000 OAM智能全检大师 使用说明



机电单元组装



T2000安装过程



T2000 机电单元拆解



常见问题解决方案

一、机电单元组装

前期准备工作



图1

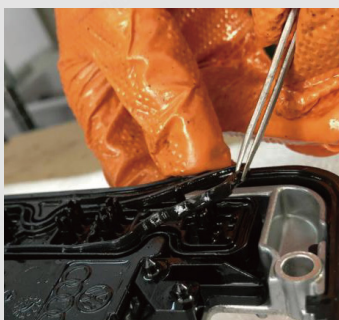


图2



图3

①准备好5个橡胶圈,尺寸2大3小,并分别将各个橡胶圈按照对应位置安装到电脑板上,如图1、2所示

②准备好7个固定电脑板的螺丝,如图3

机电单元组装

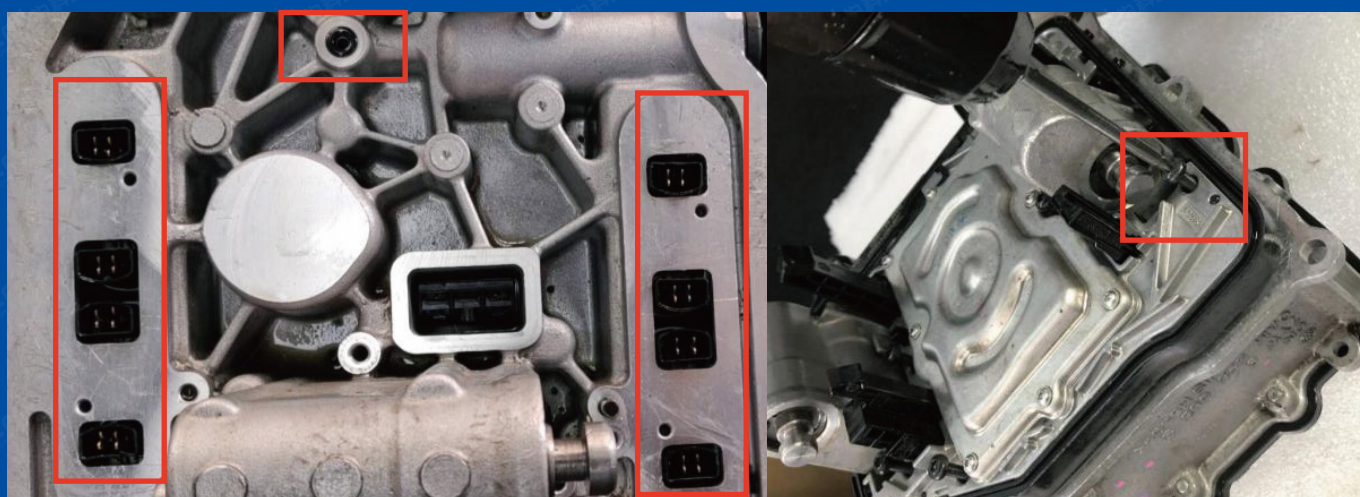


图4

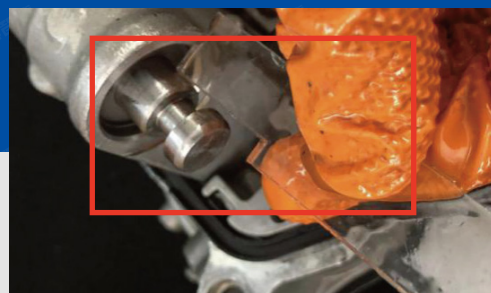
1

检查阀体油泵电机和8路电磁阀以及电脑板对应电磁阀触点是否有短路或弯曲等异常现象,切记不能遗漏阀体液压口的橡胶圈,之后再把套好橡胶圈的电脑板对应位置扣到阀体上,轻压扣实,用已准备好的螺丝旋紧,如图4

- 2 向阀体上方的加油孔注入1L阀体油,务必保证阀体油纯净无异物,旋紧螺丝封口,如右图



- 3 用专用量称或游标卡尺,调节阀体上4处拨叉的尺寸(25mm),如右图

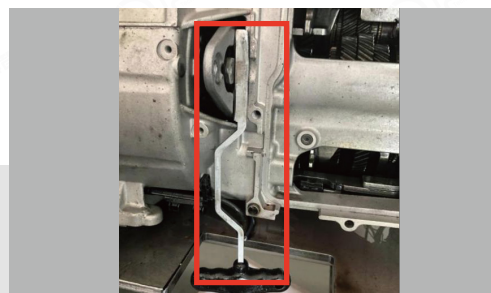


二、T2000安装过程

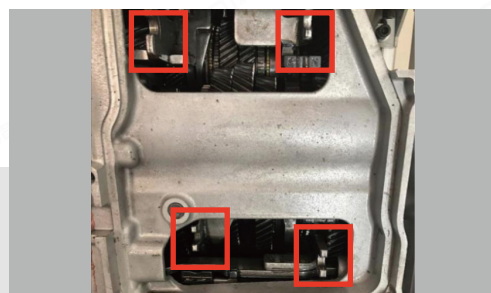
- 1 准备好7颗固定机电单元的螺丝,如右图



- 2 用专用工具,固定好在T2000离合操纵臂上,使其处于打开状态,如右图

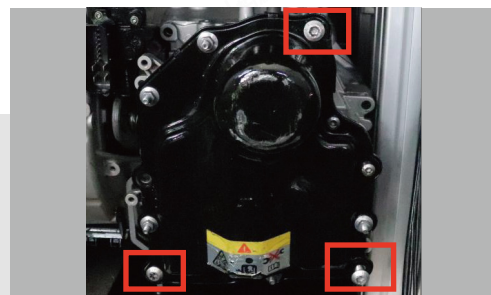


- 3 调好变速箱内档位拨叉,使其处于空挡位置(处于左右松动位置即可),位置如右图



4

把装好的机电单元安装到变速箱对应位置上(注意不要触碰到阀体上已测量好的拨叉尺寸),以三角位置用螺丝固定,位置如右图所示;拆下专用工具,接上电源;



5

第一步进入检测大师程序,进行基础功能检测步骤,如上图



6

第一步基础功能检测成功之后,第二步切换高级功能检测,深度检测机电单元,操作界面如上图



7

根据测试需求, 可在自动化测试和全部数据流测试两个方案之间切换, 且包含读取故障码, 绘制曲线等选项, 查看各个档位的数据信息, 如上图



主要检测
阀体性能
是否良好

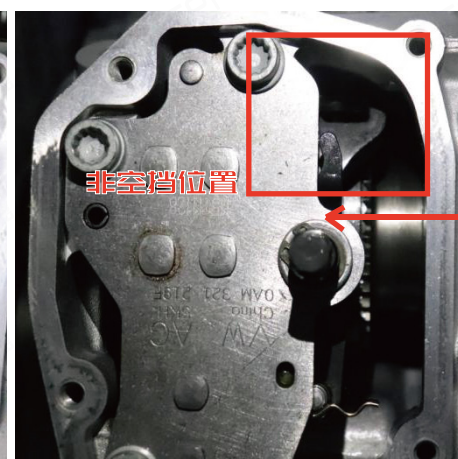
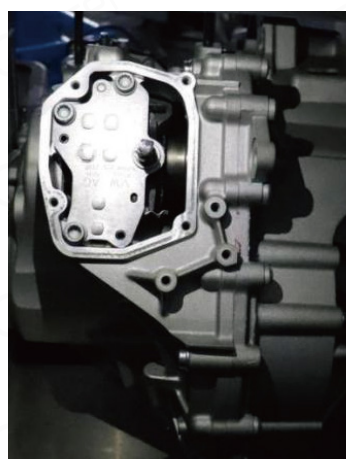
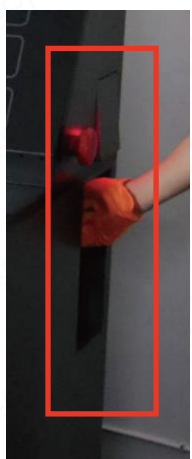
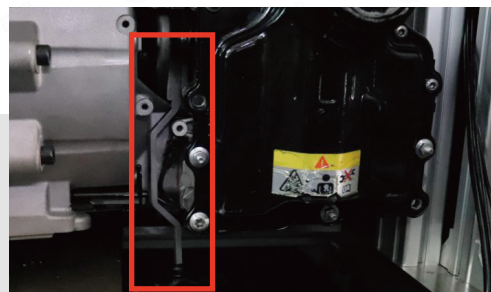
8

如上图, 红框位置主要检测阀体功能, 其余数据流选项则是主要检测电脑板功能

三、T2000 机电单元拆解

1

拔下电源插头，断开机电单元电源连接，通过使用专用工具使T2000的离合操纵臂处于打开状态，便于机电单元与变速箱之间的分离，如右图



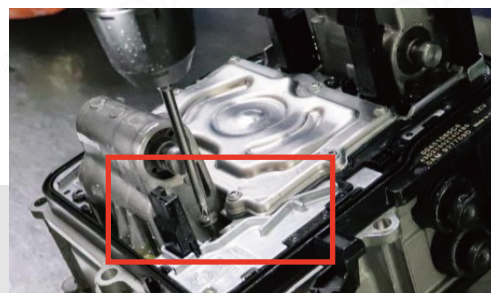
受力方向

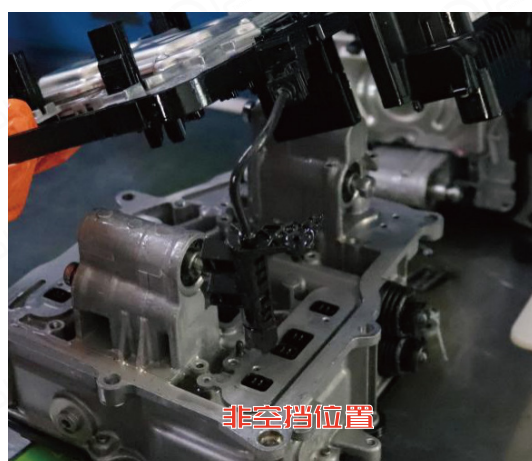
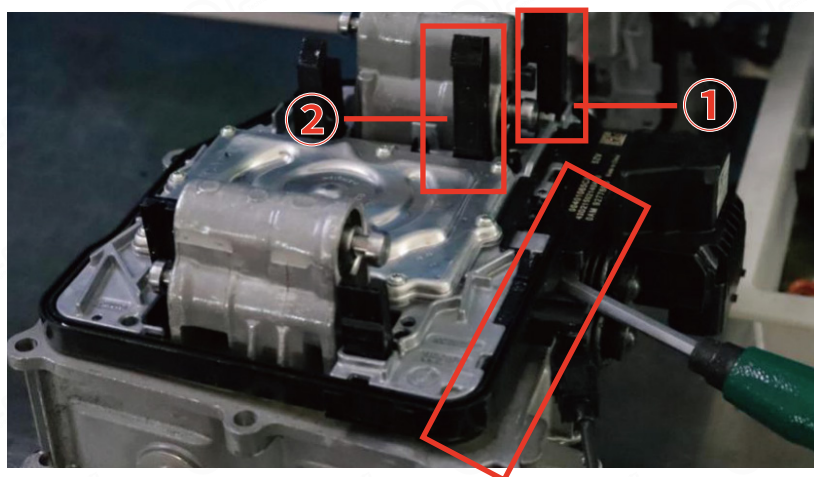
2

可徒手从T2000侧面开口处将T2000后方的5/7档位对应拨叉调回空挡位置，再将机电单元的固定螺丝拧开，取下机电单元，如上图

3

拧开机电单元上固定电脑板的7个螺丝，如右图





4

用一字螺丝刀,四周沿着电脑板与阀体之间的缝隙,轻微撬开,分离电脑板与阀体,如上图

注意事项

使用一字螺丝刀时,要时刻观察上图中红色标注位置①、②:

- ① 档位行程调节器4卡扣,避免撬起来的同时,毁坏档位行程调节器4结构;
- ② 输入转速传感器2/离合器传感器,如果在撬的过程中,发现有些吃力,切记不能蛮力撬取,避免输入转速传感器2/离合器传感器PCB线路断裂。

5

电脑板取出后,将阀体中的阀体油倒出,如右图



四、常见问题解决方案

一、若频繁出现以下中止代码,一般为变速箱长时间使用离合器变形导致,建议调节变速箱离合器间隙后在进行使用:

- 18:离合器行程斜率2偏离超时
- 20:离合器行程斜率4离合器_打开超时
- 21:离合器行程斜率5关闭_K1超时
- 29:压力斜率2 WDK超时
- 75:离合器行程斜率5关闭_K2超时, 离合器行程大于极限值(14mm) 或者额定行程和实际行程之间的差值<极限值(0.15mm) 或者离合器不稳定

二、若频繁出现以下故障码,一般为变速箱内档位传感器的感应磁头吸附有铁屑,导致感应不正常,建议定期清理变速箱档位感应磁头:

- 05946:档位调节器行程传感器1, 不可信信号
- 05947:档位调节器行程传感器2, 不可信信号
- 05948:档位调节器行程传感器3, 不可信信号
- 05949:档位调节器行程传感器4, 不可信信号